



(1) ✓

भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राप्तिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 276] नई दिल्ली, शुक्रवार, विसम्बर 6, 1991/अग्रहायण 15, 1913

No. 276] NEW DELHI, FRIDAY, DECEMBER 6, 1991/AGRAHAYANA 15, 1913

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या वी वाली है जिससे कि यह अलग संकालन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक गृहमाला सं. 254 आईटी सी (पीएन)/90-93

नई दिल्ली, 6 विसम्बर, 1991

विषय :—आयात-निर्यात नीति प्रभौल, 1990—मार्च, 1993

फा. सं. आई पी सी 4/5/8/90-93—वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 1—आई टी सी (पीएन)/1990-93 वित्ताक 30 मार्च, 1990
द्वारा प्रकाशित याताखोल्यित आयात-निर्यात नीति प्रभौल, 1990—मार्च 1993 की ओर इधर आकर्षित किया जाता है।

2. नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे निहिट उपयुक्त स्थानों पर किए जाएँगे :—

क्रम सं.	आयात-निर्यात नीति	संख्या	संशोधन
	1990-93		
	(खण्ड-1) की		
	पृष्ठ संख्या		

1.	2	3	4
		प्रधान—6 पैराग्राफ 83(1)	पैराग्राफ 83(1) के प्रथम वी वाक्यों को संशोधित कर निम्न रूप से पढ़ा जाएगा :— “प्रत्येक आयातित वाहन के लिए प्रधिकतम 10,000 रुपये तक के आया- तित मोटर वाहनों के लिए स्वेच्छा के आयात और प्रत्येक आयातित ट्रैक्टर के लिए प्रधिकतम 5000-रुपये तक के स्वेच्छा के आयात की मनुमति माल की निकासी के समय सीमांतर कार्यालय को संबोध भूम्य की बैध आयात निर्यात कुण्डी लौटाने के मद्दे युवे भास्त्र लाइसेंस के अंतर्गत थी जाएगी।”

			(2) उप पैरा (3) की पारवी पंक्ति में “वास्तविक उपयोगनामों (गैर-भौतिकीय)” शब्दों के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा:— “माल को निकाली के समय समक्ष मूल्य की वैध नियति-आयात हुएषी सीमांचल प्राधिकारी को लौटाने के मरे”।
2.	44	प्रध्याय—8 पैरा 133 (1) विशेष लाइसेंसिंग प्रावधान	पारवी पंक्ति के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा:— “समतुल्य मूल्य” की वैध नियति-आयात हुएषी को लौटाने पर लाइसेंस जारी किए जाएंगे।”
3.	53	प्रध्याय—13 पैराप्राप्त 169 (1)	“जारी किए गए” शब्द के बाव प्रथम पंक्ति में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा:— “समतुल्य मूल्य की वैध नियति-आयात हुएषी के लौटाने पर 1”
4.	98	प्रध्याय—12 पैराप्राप्त 337-क (1)	पैरा 337-क के उप पैरा (1) के शुरू के भाग में प्रथात् “कम्प्यूटर साफ्टवेयर और प्रथ्य उत्पादों को किए गए वास्तविक नियति (परिशिष्ट 17 भाग—2 में सूचीबद्ध और स्वर्ण और प्लेन चांदी/जड़ित आभूषणों और वस्तुओं के नियति को छोड़कर)” को निम्नलिखित द्वारा प्रति स्थापित किया जाएगा:— “कम्प्यूटर साफ्टवेयर के किए गए वास्तविक नियति पर (लि जिसमें मैग्नेटिक मीडिया प्रथवा कागज पर साफ्टवेयर के वास्तविक नियति, सैटलाईट, डाटा लिंक तथा कम्प्यूटर कंसलटेंट्सी/कम्प्यूटर सेवाओं के माध्यम से विदेश के ग्राहकों के स्थल पर प्रदान की गई सेवाओं के नियति शामिल होने) और प्रथ्य उत्पादों को किए गए वास्तविक नियति पर (परिशिष्ट 17 भाग—2 में सूचीबद्ध और स्वर्ण और प्लेन चांदी/जड़ित आभूषण और वस्तुओं को छोड़कर)।”
5.	101	प्रध्याय—23 पैरा 347-क (1)	पैरा 347 (क) के उपवैरा (1) के शुरू के भाग में प्रथात्:— “कम्प्यूटर साफ्टवेयर और प्रथ्य उत्पादों के किए गए वास्तविक नियति (परिशिष्ट 17 भाग—2 में सूचीबद्ध और स्वर्ण और प्लेन चांदी/जड़ित आभूषणों और वस्तुओं के नियति को छोड़कर)” को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:— “कम्प्यूटर साफ्टवेयर के किए गए वास्तविक नियति पर (जिसमें मैग्नेटिक मीडिया प्रथवा कागज पर साफ्टवेयर के वास्तविक नियति, सैटलाईट, डाटा लिंक तथा कम्प्यूटर कंसलटेंट्सी/कम्प्यूटर सेवाओं के माध्यम से विदेश के ग्राहकों के स्थल पर प्रदान की गई सेवाओं के नियति शामिल होने) और प्रथ्य उत्पादों के किए गए वास्तविक नियति पर (परिशिष्ट—17 भाग—2 में सूचीबद्ध और स्वर्ण और प्लेन चांदी/जड़ित आभूषण और वस्तुओं को छोड़कर)।”
6.	146	परिशिष्ट 3 भाग—क	मोजूदा प्रविष्टि संख्या 258 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा:— “258 क. हाईक्रीजस पेरोक्साईड ।”
7.	146	परिशिष्ट—3 भाग—क	मोजूदा प्रविष्टि सं. 279 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा:— “279 क. मैकेनिकल पेरिमिलों के विनियम में उपयोग के लिए 0, 5 मि.मि. व्यास का सीसा (पोर्लीमर सीसा)”。।
8.	148	परिशिष्ट—3 भाग—क	मोजूदा प्रविष्टि संख्या 414 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:— 414 क. पोर्ली विनाइल अस्ट्रोब्लू”।
9.	156	परिशिष्ट—3 भाग—क प्रविष्टि सं. 608 (ब) सरमेट विनेट पर्टेशिमीटर ।”	मद (ब) में शामिल अपवाद को छटा दिया जाएगा।

1	2	3	4
10.	156	परिशिष्ट—3 भाग—क	मौजूदा प्रविष्टि संख्या 674 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “674 क. एस एम पी एस ट्रान्सफार्मर्स।”
11.	165	परिशिष्ट—3 भाग—ख	दाणिज्य संकानय की सब सार्वजनिक सूचना म. 69—आई टी सी (पी एस) / 90—93 विनांक 8 प्रकृत्युत, 1990 द्वारा यथासंशोधित मौजूदा प्रविष्टि के विवरण को संशोधित कर निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा :— “2. किसी भी आम सेक्षणल शेप में सभी लेटिड/कोटिड, अनकोटिड स्थिति वाले सभी कोटियों के नाम ग्राहण स्टील वायर्स।”
12.	165	परिशिष्ट—3 भाग—ख	मौजूदा प्रविष्टि सं. 10 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टियों को जोड़ा जाएगा :— “10 क. (1) हजारियरों की फाइलों और ईस्पस के लिए गैर-अलाए स्टील के प्रोफाइल सेक्षन्स/बार और छड़े (0.25% या इससे अधिक कार्बन वाले) (2) हालोडिल वार्स और छड़े (3) अर्थमूविंग माणोनरी के लिए अन्डर कॉरिएज के आक्सर जूतों के विनिर्माण हेतु हाट रोल्ड सेक्षन प्रोफाइल सेक्षन।” “10 ख. आटोमोटिव रिम बार्स/फ्लान्ज वार्स तथा लाफरिंग सेक्षन्स “10 ग. अर्मोरेटिंग वेंट्स/अर्मोर्जास्टिक्स से कोटिड/लेमिनेटिड शीदस/स्ट्रिप्स/ चौड़ी कायल्स (रिट्रैवल फिल्म कोटिंग को छोड़कर) “10 घ. (क) रेलवे झील्स/दायर्स/एक्सल/झाल-सेट्स (ख) रेल्स (केन रेलों सहित)/रोल्ड/कोर्जेड फिल्म लेदस/स्लीपर्स (काम हाईस) “10 ङ. वाइड फेन्चर वांस्त (ओम का न्यूनतम ऊर्ध्वांसे 0.66 गुणा फेन्चर की ओ. अधिक हो/अथवा 300 मि.मी. या इससे अधिक हो। स्ट्रक्चरल ब्रानिटी के गैर अनाए स्टील की सभी कोटियों के टी रेंज्शन्स। 10. च. इबल वाल्ड ब्रेंड द्यूबों के लिए कापर कोटिड लेटें कोल्ट गोल्ड ली कार्बन (0.25 प्रतिशत से कम कार्बन) गैर-अलाए स्टील रिप्स। 10. छ. पोत के विनिर्माण/मरम्मत के प्रयोजनों के लिए ल/ग/ध/इ लायब्स कोटियों की ममुद्री जहाज विनिर्माण गुणवत्ता की गैर-अलाए स्टील की चौड़ी समतल (600 मी.मी. तथा इससे अधिक) /लेटें। क्वेडिट और कम्पोजिट स्टील 10. ज. 50 प्रतिशत अर्थवा इससे अधिक भार के लोह तथा वाली किसी भी श्रेणी/किस्म/स्प/प्राकार की क्वेडिट/कम्पोजिट स्टील।
13.	165	परिशिष्ट—3 भाग—ख	मौजूदा प्रविष्टि संख्या 11 को संशोधित कर निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा :— “11. किसी भी परिकरण में लेटिड/कोटिड अनकोटिड स्थिति में किसी भी आम सेक्षणल आकार में सभी कोटियों के ग्राहण स्टील वायर्स।”
14.	165	परिशिष्ट—3 भाग—ख	मौजूदा प्रविष्टि संख्या 12 का विवरण संशोधित कर निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा :— “12. किसी भी परिकरण में सभी कोटिड/लेटिड/अनकोटिड स्थिति में किसी भी आम सेक्षणल शेप में सभी कोटियों के स्टेमलेस स्टील वायर्स।”
15.	166	परिशिष्ट—3 भाग—ख	मौजूदा प्रविष्टि सं. 34 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएँगी। “14 क.(1) हजारियरों के फाइलों तथा रेस्पों के लिए उच्च कार्बन निम्न ओमियम (0.6% या अधिक कार्बन तथा 1%. कम ओमियम) के अलाय स्टील के प्रोफाइल सेक्षन्स/बार्स और छड़े। (2) हालो ड्रिल वार्स और छड़े।”

1	2	3	4
16. 166	परिशिष्ट-3 भाग—ब	मौजूदा प्रविष्टि सं. 16 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी: “16. (क) रेजर लेडों के लिए 5.00 मि.मी. से 22.40 मि.मी. चॉइस तथा 0.10-0.13 मि.मी. भोटाई के क्वाल्स में कोल्ड रॉल्च स्टेनलेस स्टील की स्ट्रिपें। (ब) घड़ी के डिज्डों के विसिर्माण के लिए 51 मि.मी. से कम चॉइस तथा 10 मि.मी. से कम भोटाई में ए.आई.एम आई 303 और 304 के अनुरूप स्टेनलेस स्टील की स्ट्रिपें/लेट्स।”	
17. 166	परिशिष्ट-3 भाग—ब	मौजूदा प्रविष्टि सं. 19 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी: “19. (1) एक ही रूखना में अन्य खतों में यक्त या रहती थीं वाले (जिसमें 0.4% या अधिक थीं हो) अलांय प्री कॉटिंग स्टील राउण्ड्स/बार्स तथा छड़े (तार की छड़ों सहित) (2) आर्ट-एस : 4464 के तारों के लिए तार की छड़े (भाग-3)। 19. (1) हाई स्पॉड स्टील प्राइम क्रालिटी (2) भभी कोटिंग वाले हाई स्पैड स्टील, फ्लट्स/लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स/चॉइस क्वायल्स। (3) पाउटर मेटालजी नेट वर्किंग रूट के जिए विसिर्मान ए.एस.पी. -30 ए.एस.पी.-60, या समकक्ष कोटिंगों के शूरू ल्यूट स्टील। (4) 120 मि.मी. से अधिक व्यास के सर्कुलर कास सेक्शन वाले हाई स्पॉड स्टील (नॉन कोबाल्ट रेड) के राउण्ड्स/बार्स तथा राइस। (5) 70 मि.मी. से अधिक व्यास के सर्कुलर कास सेक्शन वाले हाई स्पैड स्टील कोबाल्ट रेड के राउण्ड्स/बार्स तथा राइस। 19. (1) विद्युत उपकरणों तथा उनके संघटकों के विसिर्माण के लिए सी आर एन जी ऑफिसियल इलेक्ट्रिकल स्टील ग्रीट/चॉइस क्वायल्स/स्ट्रिपें। (2) विद्युत उपकरणों तथा उनके संघटकों के विसिर्माण के लिए रकाहान सिलिकाम को इलेक्ट्रिकल स्टील ग्रीट/चॉइस क्वायल्स/स्ट्रिपें।”	
18. 166 (भाग-ब)	परिशिष्ट-3 भाग—ब	मौजूदा प्रविष्टि सं. 121(1) के बाद निम्नलिखित उप प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी: “(ग) फैरो-सिलिको-जिरकोनियम। (ट) फैरो फासफोरस (ट) फैरो बोराईन। (उ) फैरो सल्फर। (इ) अणुयुक्त फैरो सिलिकाई।”	
19. 176 मद सं. 24	परिशिष्ट-6 मद सं. 24	तीसरे कालम अर्थात् मद सं. 24 के मामने पाल आयातकों की श्रेणियों में “सोमायालक निकाई के समय समान मूल्य की वैध आयात-निर्यात हुई लौटाने पर” शब्द प्रयोग भाग्यवा प्रविष्टि (1) और (2) के अन्त में जोड़े जायेंगे।	
20. 220	परिशिष्ट-6 सूची-8,भाग-1 प्रविष्टि सं. 243 हाइड्रोजन परोक्षसाधा।	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।	
21. 221	परिशिष्ट-6, सूची-6, भाग-1 प्रविष्टि सं. 283 “मैकेनिकल पर्सिलों के विसिर्माण में प्रयोग हेतु 0.5 मि.मी.व्यास के शीर्षों (पालिमर शीर्षों)”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।	

1	2	3	4
22.	223	परिशिष्ट—6 सूची—8, भाग—1 प्रविष्टि सं. 444 “पालिनाइल अलकोहल”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
23.	230	परिशिष्ट—6 सूची—8, भाग—1 प्रविष्टि सं. 723 (1) (ब) “सरमेट्रीसेट पॉटोनियोमोटर्स”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
24.	230	परिशिष्ट—6 सूची—8, भाग—1 प्रविष्टि सं. 728	मौजूदा प्रविष्टि सं. 728 को मंशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— “728. एम०एम०पी०एम० ट्रॉमफार्मेंग को छोड़कर फाम ट्रान्सफॉर्मेर।”
25.	234	परिशिष्ट—6 सूची—8, भाग—1 प्रविष्टि सं. 786 (6) (4) (ग) “टैललम डिप्ड कैपेसिटर्स”	यह उप-प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
26.	238	परिशिष्ट—6 सूची—8, भाग—1 प्रविष्टि सं. 791 “सभी कंट्रोलों के नात अलाय स्टोल के तार जो इस प्रकार है :— (1) डॉबी————— उत्तेग । (2) ————— की लेप थानी तारे । (3) ————— बीड वायर वाले सभी तार ।” (4) सभी सेपित/गैर लेपित सारे.....” (5) ग्राइट अर्नल्ड आईज.....”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
27.	238	परिशिष्ट—6 सूची—8, भाग—1 प्रविष्टि सं. 792 (1) प्रोफाइलरेम । (2) हालीराइस । (3) हॉट राल्डमशीनरी ।”	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।
28.	238	परिशिष्ट—6 सूची—8, भाग—1, प्रविष्टि सं. 794(2) पर्मॉसैटिंग-प्रेस्टो/पर्मॉस्टास्टिक्स के लेप/परत वाली ग्रीटेंटिस्ट्रॉय/चोहे क्वाश्लस स्ट्रॉपेल फिल्म कोटिंग को छोड़कर)।”	इस उप-प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।
29.	238	परिशिष्ट—6 सूची—8, भाग—1 प्रविष्टि सं. 795 (क) रेलवे इंशील्स/दायर्स/धूरिया/इंशील सैट (ख) रेल्स (बैन रेल्स सहित)/राल्ड/फोर्जर (फिल प्लेट्स/स्लीपर्स काग-टाइज)।”	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।

1 2

3

4

30.	238	परिशिष्ट- 6 सूची- 8, भाग- 1, प्रक्रिया सं. 796 “बाहुद फेनेज” नौन अलाय स्टील।”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
31.	238	परिशिष्ट- 6 सूची- 8, भाग- 1 प्रक्रिया सं. 797 ताँबे के दृश्यमान।”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
32.	238	परिशिष्ट- 6 सूची- 8, भाग- 1 प्रक्रिया सं. 795 “भाइज फ्लैट्स” प्रयोजनार्थ	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
33.	238	परिशिष्ट- 6 सूची- 8, भाग- 1 प्रक्रिया सं. 799 “लाइटिक/विनाशक लेप बाल नौन अलाय स्टील की लेटें/शीटें/स्ट्रिप/चॉडे क्वारल्स।”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
34.	238	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 भाग- 1 प्रक्रिया सं. 803 “50% या इससे अधिक दजन के आयरन कैटेन सहित (किसी भी श्रेणी/रूप/प्राकृति/ आकार में क्रैशिंग/कम्पोजिशन स्टील)।”	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।
35.	238	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 भाग- 1 प्रक्रिया सं. 804(क) “अलाय स्टील धायर किसी भी फिनिश तक।”	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।
36.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 प्रक्रिया सं. 805 “किसी भी कास सेक्शनल रूप में सभी मेंड के स्टेनलेस स्टील धायर निम्नलिखित प्रत्यक्षार :-- (i) अधारक फिनिश सहित। (ii) कासे सहित” (iii) 2.0 एम एम लफ पाल्य किया।”	यह प्रविष्टि हटा दी जायेगी।
37.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 भाग- 1 प्रक्रिया सं. 806 “(i) प्रोफाइल ईस (ii) हालो रिल राहस”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगा।

1	2	3	4
38.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 भाग- 1 प्रविष्टि सं. 802 (i) स्लार्वे प्रेम टूल्स (ii) "लैटम आफटूल्स" [सार्वजनिक सूचना सं. 82-आईटी सी (पी.एन.)/90-93 दिनांक 31-10-1990 द्वारा संशोधन किया गया]	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
39.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 भाग- 1 प्रविष्टि सं. 808 "(क) कोल्ड रोल्ड" स्लेट (ख) स्टेनलैस स्टील के चड़ी के केस।"	उप प्रविष्टियाँ (क) और (ख) हटा दी जाएंगी।
40.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 भाग- 1 प्रविष्टि सं. 809 (i) सॉडियु कम्पोजीशन (ii) बायर रोडस" 4454 (भाग - 3)"	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
41.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8, भाग- 1 प्रविष्टि सं. 810 (i) उच्च भाग था (ii) सभी ग्रेडों के लायड कायल्स (iii) हाई रुट (iv) हाई डायलसीटर। (v) हाई स्पीड 70 एम एम आयामीटर।" (जैसा कि सार्वजनिक सूचना सं. 82- आईटी, सी. (पी.एन.)/90-93 31-10-1990 द्वारा संशोधित किया गया)।	यह प्रविष्टि हटा दी जायेगी।
42.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 भाग- 1 प्रविष्टि सं. 811 "0, 46 एम एम डाय, और उससे अधिक के अलाप स्टील के हौजरी नीचल बायर स्टेनलैस स्टील को छोड़कर।	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
43.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 भाग- 1 प्रविष्टि सं. 812 "0, 46 एम एम और उससे ज्यादा के प्राउफ कम्पोजीशन में इताप स्टील (स्टेनलैस स्टील को छोड़कर)"	यह प्रविष्टि हटा दी जायेगी।

1	2	3	4
44.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 भाग- 1 प्रविष्टि सं. 813 “नांगा/ठिन कोट किये हुए 0.31 एम एम और उससे प्रधिक के स्टेनलीस स्टील बाहर।”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
45.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 भाग- 1 प्रविष्टि सं. 814 “अलाय स्टील के हालों ड्रिल सलार्ड और छड़े।”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
46.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 भाग- 1 प्रविष्टि सं. 815 “सेतिपिकेशन आई एस : 4455 (भाग- 3) 75 के अलाय स्टील बाहर रोक्स।”	यह प्रविष्टि हटा दी जायेगी।
47.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8 भाग- 1 प्रविष्टि सं. 818	मोजूदा प्रविष्टि सं. 818 के विवरण में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाये :— “818. इलेक्ट्रिकल उपकर और इसके संबंधितों के निर्माण के लिए सी प्रारंभी भी इलेक्ट्रिकल स्टील शीट/बाइड कॉथल्म स्ट्रिप्स।”
48.	239	परिशिष्ट- 6 सूची- 8, भाग- 1 प्रविष्टि सं. 819	मोजूदा प्रविष्टि सं. 819 की उप प्रविष्टियाँ (क), (ख), (छ), (झ) और (छ) हटा दी जायेगी।
		(क) फैरीसिलिको जिरकोलियम। (ख) फैरो फासफोरस (छ) फैरो बोरोन (झ) फैरो सल्फर (झ) एटोमाइज्ड फैरो सिलिकान।”	
49.	27-28	यथाय- 6	मोजूदा वे रागाक 79 के उपरी रागाक (3), (4) और (5) हटा दिये जायेंगे।
50.	238	परिशिष्ट- 6 सूची- 8, भाग- 1 प्रविष्टि सं. 793 आटोमैटिव रिम बार्स/स्ट्रेंज बार्स तथा लाक रिंग सैक्चास्स	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
51.	166	परिशिष्ट- 3 भाग- ४	वर्तमान प्रविष्टि सं. 15 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी “15-क.(1) जिगो, फिक्सचरों डाइपों तथा पैटर्न मोल्ड्स और प्रेस टूल्स के विनिर्माण के लिए बासं और गाडम/यदों और डाई स्टील के गउन्डस ई आई एन स्टेंडर्ड ग्रेड्स (वर्क स्टोक संख्याएं) 1. 2086, 1. 2316, 1. 2367, 1. 2436, 1. 2581, 1. 2706, 1. 2885, 1. 2886, 1. 6356 अथवा समकक्ष घेड़ की। (2) जिगो, फिक्सचरों, डाइपों पैटर्न, मोल्ड्स और प्रेस टूल्स के विनिर्माण के लिए मडानिदेशालय तात्त्विकी विकास / राज्य के उच्चोग मिवेशक की सूची में वर्ज बाणिज्यिक दूत सम्य विनिर्माताओं के लिए दूल और डाई स्टील के पर्सेट्स ई आई एन स्टेंडर्ड ग्रेड्स (वर्क स्टोक संख्याएं) 1. 2087, 1. 2080, 1. 2162, 1. 2312, 1. 2343, , 1. 2344, 1. 2379, 1. 2567, 1. 2601, 1. 2735, 1. 2764, 1. 2767, 1. 2083, 1. 6500, 1. 6582, 1. 6746 अथवा समकक्ष घेड़ की।”
52.	141	परिशिष्ट- 3 भाग- ५	मोजूदा प्रविष्टि सं. 46 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “46-क. एसाफोस्टीडा—क्लिंग”

1	2	3	4
53.	147	परिशिष्ट-3 भाग-क	आणिंज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 196, आईटीसी (पीएन)/90-93 दिनांक 14-8-1991 के माध्यम से जोड़ी गई मोजूदा प्रविष्टि सं. 265 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “285—क. मैलेइक एनहाइड्राइट”।
54.	155	परिशिष्ट-3 भाग-क	मोजूदा प्रविष्टि सं. 642 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “642—क. सोड सैल”।
55.	154	परिशिष्ट-3 भाग-क	मोजूदा प्रविष्टि सं. 584 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “584—क. ओनिकल टैकल्स”।
56.	156	परिशिष्ट-3 भाग-क	मोजूदा प्रविष्टि सं. 675 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “675—क. रिफाइनर लेट”।
57.	157	परिशिष्ट-3 भाग-क	मोजूदा प्रविष्टि सं 691 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “691—क. स्पेशल स्टील ब्लेंड”।
58.	125	परिशिष्ट-1 भाग-ब मद संभाया 14	मद सं. 14 की मोजूदा उप-प्रविष्टि सं. (3) को संशोधित करके निम्नानुमार पढ़ा जाएगा :— “(3) प्राटोमैटिक हैण्ड नॉट्स/प्राटोमैटिक सप्लायर्स जिनमें हैण्ड नॉट्स/हैण्ड स्प्लायर्स भी शामिल हैं।”
59.	150	परिशिष्ट-3 भाग-क	मोजूदा प्रविष्टि सं. 455 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “455—क. रेशम के कीड़े (बीज/अण्डे)।”
60.	230	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1	मोजूदा प्रविष्टि सं. 736 के अंत में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “सोड मैल को छोड़कर।”
61.	221	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 298 “मैलेइक एनहाइड्राइट”।	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।
62.	202	परिशिष्ट-6 सूची-4 मद सं. 19 11 हिज (गमरेजिन)	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।

3. विदेशी मशीनरी/उपकरण के विनिर्माताओं के भारतीय एजेंटों द्वारा फालतु पुर्जों के प्रायात के संबंध में आयात-नियर्ति नीति के प्रध्याय 8 के पैराग्राफ 84 में निहित उपबन्धों की ओर व्याप विलाया जाता है। विदेशी आफिस मशीन विनिर्माताओं के भारतीय एजेंटों को लाइसेंस देने के लिए आयात-नियर्ति नीति के प्रध्याय 8 के पैराग्राफ 125 में निहित उपबन्धों की ओर भी व्याप विलाया जाता है। यह वो पैराग्राफ हटाये जा सकते हैं और विदेशी मशीनरी, उपकरण और आफिस मशीन विनिर्माताओं के भारतीय एजेंटों के द्वारा व्यवहार उनके जगत् आयतित मशीनरी, उपकरण और आफिस मशीनों के संबंध में विनी के बाद भी सेवा की अनुसत्तों को पूरा करने के लिए फालतु पुर्जों का आयात एकजम दिक्षिण के रूप से किया जायेगा।

4. आणिंज्य मंत्रालय की मार्वेजिक सूचना सं. 2-आईटीसी (पीएन)/90-93 दिनांक 30 मार्च, 1990 के दहत प्रकाशित अंग्रेज, 1990-मार्च, 1993 के लिए यथा संशोधित प्रक्रिया की ओर भी व्याप विलाया जाता है।
3212 GI/91-2

5. प्रक्रिया पुस्तक में नीचे दिये गये अनुसार उपर्युक्त स्थानों पर निम्नलिखित संशोधन किये जायेगे:—

क्रम सं.	प्रक्रिया पुस्तक	संदर्भ	संशोधन
1	2	3	4
1.	3	प्रधायाय-1	मौजूदा पैरा 22 में संशोधन करके इसे निम्नानुगार पढ़ा जायेगा। :— “विदेशी नागरिकों द्वारा फूड-स्टफ्स भ्रष्ट और खाद्य सामग्री । 22. भारत में रहने वाला व्यक्ति नेतृत्व जो भारत का नागरिक नहीं है, के द्वारा फूड स्टफ्स और खाद्य सामग्री (फल उत्पादन, अल्कोहॉल और तमाकू को) छोड़कर जो वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की लागू अधिसूचना सं. 207/89-सीमा शुल्क दिनांक 17-7-1989, जो लागू है, की घटों के अनुसार सीमा शुल्क से मुक्त है, व्यक्ति कि ऐसे फूड स्टफ्स का लागत बीमा भाड़ा मूल्य और आयातित खाद्य सामग्री एक वर्ष में 5000 रुपए से अधिक न हो; और आयातित उपर्युक्त बीमा-शुल्क अधिसूचना में निर्धारित घटों के अनुसार विवेद में उसे उपलब्ध निधि से ऐसे फूड स्टफ्स और खाद्य सामग्री के लिए अपेक्षित विदेशी मुद्रा प्राप्त कर नेता है।”
2.	28	प्रधायाय-3 पूर्णीगत सामान विभाग प्रक्रियाएं पैराग्राफ 164(1)	वाणिज्य मंत्रालय की मार्वेजनिक सूचना सं. 102-प्राइटी सी (वी एन)/ 90-93 दिनांक 6-12-1990 द्वारा अन्त स्थापित किये गये शब्दों “वस्त्र मणीनीरी के सामले में अपवा सचिव (वस्त्र) जिनके लिए तकनीकी प्राविकारी वस्त्र भ्रायुक्त हैं” के स्थान पर निम्नलिखित शब्दों की प्रतिस्थापित किया जाएगा:— “अपवा वस्त्र मणीनीरी के सामले में वस्त्र भ्रायुक्त।”
3.	17	प्रधायाय-2 सामान्य लाइसेंस प्रक्रिया विवेद में भरम्भन के बाद माल का पुनः आयात पैराग्राफ-85	भारतीय पंक्ति में उल्लिखित शब्द “लाइसेंस” के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा:— “भरम्भन, जहाजी भाड़ा और बीमा की लागत के लिए समक्ष मूल्य की वैध निर्यात आयात हुएँ वापस लौटाने पर लाइसेंस जारी किया जाएगा।”

6. इस मार्वेजनिक सूचना के अनुसार खुले सामान्य लाइसेंस में निकाली गयी मदों के सम्बन्ध में पात्र आयातकों की आयात की अनुमति इस मार्वेजनिक सूचना की तारीख से पहले खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तीय साथ पत्र की सीमा के प्रतिवित नहीं हो जाएगी। जिसके लिए पोतलवान इस मार्वेजनिक सूचना की तारीख से 90 दिनों की अवधि के भोतर करते होंगे।

7. आयात-निर्यात नीति और प्रक्रिया पुस्तक में उपर्युक्त संशोधन लोकहित में किए गए हैं।

इ०/—

श्री. भार. मेहता, मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT TRADE CONTROL

PUBLIC NOTICE NO. 254-ITC (PN)/90-93

New Delhi, the 6th December, 1991

Subject: Import and Export Policy for April 1990—March 1993.

F. No. IPC/4/5/8/90-93:—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1990—March 1993, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. I-ITC (PN)/90-93 dated the 30th March, 1990, as amended.

2. The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—

Sl. Pag: No. No. of Import and Ex- port Policy, 1990-93 (Volume 1)	Reference 1 2 3	Amendment 4
1. 29	Chapter VI Paragraph 83	(1) The first two sentences of Paragraph 83 (1) shall be amended to read as under:— “Import of spares for imported motor vehicles upto a maximum value of Rs. 10,000 for each imported vehicle and import of spares upto a maximum value of Rs. 5,000 for each imported tractor will be allowed under OGL against surrender of valid Eximscript of equivalent value to the Customs at the time of clearance.” (2) In the 5th line of Sub-paragraph (3) after the words “Actual Users (Non-Industrial)” the following shall be inserted:— “against surrender of valid Eximscript of equivalent value to the Customs at the time of clearance of the goods,”
2. 44	Chapter VIII Para 133 (1) Special Licensing provisions	After the 5th line, the following shall be added:— “Licences will be issued on surrender of valid Eximscript of equivalent value.”
3. 53	Chapter XIII Paragraph 169(1)	The following shall be inserted after the word “issued” in the first line:— “On surrender of valid Eximscript of equivalent value.”
4. 98	Chapter XXII Para 337-A(i)	The opening portion of sub-para (1) of Para 337-A, namely, “On the physical exports made of computer software, and other products (excluding those listed in Appendix 17 Part-II and exports of Gold and Silver plain/studded jewellery and articles).” shall be substituted by the following: “On the physical exports made of computer software (which shall include physical exports of software on magnetic media or paper, exports through satellite, data link and computer consultancy/computer services delivered at the location of foreign client abroad) and physical exports made of other products (excluding those listed in Appendix 17 Part-II and excluding exports of gold and silver plain/studded jewellery and articles).”

1 2 3

4

5. 101 Chapter XXIII
Para 347A (1) The opening portion of sub-para (1) of Para 347-A namely "On the physical exports made of computer software, and other products (excluding those listed in Appendix 17 Part-II and exports of Gold and Silver plain/studded jewellery and articles)," shall be substituted by the following:—
"On the physical exports made of computer software (which shall include physical exports of software on magnetic media or paper, exports through satellite, data link and computer consultancy/computer services delivered at the location of foreign client abroad) and physical exports made of other products (excluding those listed in Appendix 17 Part-II and excluding exports of gold and silver plain/studded jewellery and articles),"
6. 146 Appendix 3,
Part—A After the existing Entry No. 258, the following entry shall be added :
"258A. Hydrogen peroxide."
7. 146 Appendix 3
Part—A After the existing Entry No. 279, the following entry shall be added :—
"279A. Lead (polymer lead) of 0.5 mm dia for use in the manufacture of mechanical pencils."
8. 148 Appendix 3
Part—A After the existing Entry No. 414, the following entry shall be added :—
"414A. Polyvinyl Alcohol."
9. 156 Appendix 3
Part—A The exception covered by Item (b) shall be deleted.
Entry No. 668
(b) 'Cermet presets
potentiometers.'
10. 156 Appendix 3
Part—A After the existing Entry No. 674, the following shall be added :—
"674A. SMPS Transformers."
11. 165 Appendix 3
Part—B The description of existing entry No. 2 as amended by Ministry of Commerce Public Notice No. 69—ITC (PN)/90-93 dated the 8th October, 1990 shall be amended to read as under:—
"2. All grades of non-alloy steel wires in any cross sectional shape, in all plated/coated/uncoated condition to any finish."
12. 165 Appendix 3
Part—B After the existing Entry No. 10, the following entries shall be added :—
"10A. (i) Profile sections/bars & rods of non-alloy steel (containing carbon 0.25% and more) for engineers files & rasps.
(ii) Hollow drill bars and rods.
(iii) Hot Rolled Special Profile Section for manufacture of Grouser Shoes of under carriage for earthmoving machinery."

- 10B. Automotive rim bars/flange bars and lock ring sections.
- 10C. Sheets/strips/wide coils coated/laminated with thermo-setting Paints/thermoplastics (excluding strippable film coatings).
- 10D. (a) Railway wheels/tyres/axles/wheelsets.
 (b) Rails (including crane-rails)/rolled/forged fish plates/sleepers (cross-ties)
- 10E. Wide-flange beams (flange width exceeds 0.66 times the nominal height of the beam/or is 300 mm or more). Tea sections of all grades of structural quality non-alloy steel.
- 10F. Copper coated plates cold rolled low carbon (carbon less than 0.25%) non alloy steel strips for double walled braized tubes.
- 10G. Wide flats (of width 600 mm & more)/plates of ship building quality non alloy steel conforming to Lloyds Grades B/C/D/E for ship building/repairing purposes.

CLADDED AND COMPOSITE STEEL

- 10H. Cladded/composite steel in any category/form/shape/size with iron content 50% or more by weight.

13. 165	Appendix 3 Part—B	The description of existing entry No. 11 shall be amended to read as under: “11. Alloy steel wires in all grades in any cross sectional shape, in plated/coated/uncoated condition to any finish.”
14. 165	Appendix 3 Part—B	The description of existing Entry No. 12 shall be amended to read as under: “12. All grades of stainless steel wires in any cross sectional shape, in all coated/plated/uncoated condition to any finish.”
15. 166	Appendix 3 Part—B	After the existing Entry No. 14, the following entries shall be added: “14A (i) Profile sections/bars & rods of high carbon low chromium (carbon 0.6% or more and chromium less than 1%) alloy steel for engineers files & rasps. (ii) Hollow drill bars and rods.”
16. 166	Appendix 3 Part—B	After the existing Entry No. 16, the following new entry shall be added: “16A. (a) Cold rolled stainless steel strips in coils of width 5.0 mm to 22.40 mm and thickness 0.10—0.13 mm for razor blades. (b) Stainless steel strips/flats conforming to AISI 303 and 304 in width below 51 mm and in thickness below 10 mm for manufacture of watch cases.”

1 2

3

4

17. 166	Appendix 3 Part—B	After the existing Entry No. 19 the following new entry shall be added:
		“19A. (i) Leaded (containing 0.4% or more of lead) alloy free cutting steel rounds/bars & rods (including wire rods) with or without other elements in the same composition.
		(ii) Wire rods for wires to IS : 4454 (part III). ”
		19B. (i) High Speed Steel Prime quality.
		(ii) All grades of High Speed Steel, Flats/Plates/Sheets/ Strips/wide coils.
		(iii) High Speed Steel in grades ASP 30, ASP 60 or equivalent manufactured through Powder Metallurgy Net Working route.
		(iv) High Speed Steel (Non Cobalt grade) rounds/bars and rods of circular cross section above 120 mm. diameter.
		(v) High Speed Steel Cobalt grade rounds/bars and rods of circular cross section above 70 mm diameter.”
		19C. (i) CRNGO Silicon electrical Steel Sheets/wide coils/ strips for the manufacture of Electrical equipment and components thereof.
		(ii) Amorphous silicon electrical steel sheets/wide coils strips for the manufacture of electrical equipment and components thereof.”
18. 166	Appendix 3 Part—B	After the existing Entry No. 21(i), the following sub-entries shall be added:
		“(j) Ferro Silico Zirconium.
		(k) Ferro Phosphorous.
		(l) Ferro Boron.
		(m) Ferro Sulphur
		(n) Atomised Ferro Silicon.”
19. 176	Appendix 6 Item No. 24	In the 3rd Column i.e. Categories of eligible importers against Item No. 24, the words “against surrender of valid Export certificate of equivalent value at the time of Customs clearance” shall be added at the end of each of the existing entry (i) and(ii).
20. 220	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 243 ‘Hydrogen peroxide’	This entry shall be deleted.

1

2

3

4

21. 221	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 283 'Lead (polymer lead) of 0.5 mm dia for use in the manufacture of me- chanical pencils.'	This entry shall be deleted.
22. 223	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 444 'Polyvinyl alcohol'	This entry shall be deleted.
23. 230	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 723(i)(b) 'Cermet preset poten- tiometers'	This entry shall be deleted.
24. 230	Appendix 86 List 8 Part—I Entry No. 728	The existing Entry No. 728 shall be amended to read as under: "728 Pulse transformers excluding SMPS Transformers"
25. 234	Appendix 6 List 8 Part —I Entry No. 786 (6)(iv)(c) 'Tantalum Dipped capacitors'	This sub-entry shall be deleted
26. 238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 791 "All grades of non alloy steel wires as under: (i) Dobbie..... industry (ii) Wires with..... coatings (iii) Wires of all..... bead wire (iv) All Coated/Uncoated wires..... (v) Bright annealed wires"	This entry shall be deleted

1 2

3

4

27. 238 Appendix 6 This entry shall be deleted.
 List 8
 Part—I
 Entry No. 792
 “(i) Profile.....rasps.
 (ii) Hollow.....
 rods.
 (iii) Hot Rolled.....
 machinery.”
28. 238 Appendix 6 This sub-entry shall be deleted.
 List 8
 Part—I
 Entry No. 794(ii)
 ‘Sheets/strips/wide coils
 coated/laminated with
 thermosetting Paints/
 thermoplastics (exclud-
 ing strippable film
 coatings).’
29. 238 Appendix 6 This entry shall be deleted.
 List 8
 Part—I
 Entry No. 795
 “(a) Railway wheels/
 tyres/axles/wheel
 sets.
 (b) Rails (including
 crane-rails)/rolled /
 forged fish plates/
 sleepers
 (Cross-ties).”
30. 238 Appendix 6 This entry shall be deleted.
 List 8
 Part—I
 Entry No. 796
 “Wide-flange.....
 non-alloy steels”.
31. 238 Appendix 6 This entry shall be deleted.
 List 8
 Part—I
 Entry No. 797
 “Copper.....
 tubes.”

1	2	3	4
32.	238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 798 'Wide flats..... purposes."	This entry shall be deleted.
33.	238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 799 'Plastic/vinyl coated Non- alloy steel plates/sheets/ strips/wide coils.'	This entry shall be deleted.
34.	238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 803 'Cladded/composite steel in any category/form/shape/ size with iron co n 50% or more by weight.'	This entry shall be deleted.
35.	238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 804(a) 'Alloy steel wires..... to any finish."	This entry shall be deleted.
36.	239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 805 'All grades of stainless steel wires in any cross sectional shape as under:- (i) With largest.....finish. (ii) With...../bronze." (iii) Surgical.....to 2.0 mm."	This entry shall be deleted.

1	2	3	4
37.	239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 806 (i) Profile.....rasps. (ii) Hollow drill.....rods.'	This entry shall be deleted.
38.	239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 807 (i) Bars.....press tools. (ii) Flats of Tool.....press tools.' (amended by Public Notice No. 82—ITC (PN)/90-93 date 31-10-1990)	This entry shall be deleted.
39.	239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 808 (a) Cold rolled..... ...blades. (b) Stainless steel.....watch cases."	Sub-entries (a) and (b) shall be deleted.
40.	239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 809 (i) Leaded..... composition. (ii) Wire rods..... 4454 (Part III)."	This entry shall be deleted.
41.	239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 810 (i) High..... Part B. (ii) All grades..... wide coils.	This entry shall be deleted.

1	2	3	4
		(iii) High.....route. (iv) High.....diameter. (v) High Speed.....70 mm diameter."	
		(as amended by Public Notice No. 82-ITC (PN)/90—93 dated 31.90—1990.	
42. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 811	'Hosiery needle wires of alloy steel (excluding stainless steel) of dia 0.46 mm and above.'	This entry shall be deleted.
43. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 812	'Alloy steel (excluding stainless steel) wires in ground condition of dia 0.46 mm and above.'	This entry shall be deleted.
44. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 813	'Stainless steel wires of dia 0.31 mm and above in Copper/tin coated condition.'	This entry shall be deleted.
45. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 814	'Hollow drill bars & rods of alloy steel.'	This entry shall be deleted.
46. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 815	'Alloy steel wire rods to specification IS: 4455 (Part III)—75.'	This entry shall be deleted.

1	2	3	4
47. 239	Appendix 6 List 8 Part—I	Entry No. 818	The description of existing Entry No. 818 shall be amended to read as under: “818. CRGO Electrical Steel Sheet/wide coils/ strips for manufacture of Electrical equipments and components thereof.”
48. 239	Appendix 6 List 8 Part—I	Entry No. 819	Sub entries (a), (b), (d), (e) and (f) of existing Entry No. 819 shall be deleted. “(a) Ferro Silico Zirconium. (b) Ferro Phosphorous (d) Ferro Boron. (e) Ferro Sulphur. (f) Atomised Ferro Silicon.”
49. 27—28	Chapter VI		Sub paragraphs (3), (4) and (5) of the existing Paragraph 79 shall be deleted.
50. 238	Appendix 6 List 8, Part I Entry No. 793 ‘Automotive rim bars/ flange bars and lock ring sections.’		This entry shall be deleted.
51. 166	Appendix 3 Part—8		After the existing entry No. 15, the following new entry shall be added :— “15A. (i) Bars and Rods/Rounds of Tool and Die Steel in DIN Std. Grades (Workstoff Nos.) 1.2086, 1.2316, 1.2367, 1.2436, 1.2581, 1.2706, 1.2885, 1.2886, 1.6356 or equivalent grades for the manufacture of jigs, fixtures, dies and patterns, moulds ad press tools. (ii) Flats of Tool and die steel DIN Std. grades (Werkstoff Nos.) 1.2067, 1.2080, 1.2162, 1.2312, 1.2343, 1.2344, 1.2379, 1.2567, 1.2601, 1.2735, 1.2764, 1.2767, 1.2083, 1.6500, 1.6582, 1.6746 or equivalent grades for Commercial Tool Room manufacturers borne on the list of DGTD/State Director of Industries for the manufacture of jigs, fixtures, dies, patterns, moulds and press tools.”
52. 141	Appendix 3 Part—A		After the existing Entry No. 46, the following new entry shall be added :— “46A. Asafoetide—Hings.”

(1)	(2)	(3)	(4)
53. 147	Appendix 3 Part—A		After the existing Entry No. 285A inserted through Ministry of Commerce Public Notice No. 196, ITC(PN)/90—93 dated 14-8-1991, the following new entry shall be added :— “2858. Maleic Anhydride.”
54. 155	Appendix 3 Part—A		After the existing Entry No. 642, the following new entry shall be added :— “642A. Load Cell.”
55. 154	Appendix 3 Part—A		After the existing Entry No. 584, the following new entry shall be added :— “584A. Conical Tackles.”
56. 156	Appendix 3 Part—A		After the existing Entry No. 675, the following new entry shall be added :— “675A. Refiner Plate.”
57. 157	Appendix 3 Part—A		After the existing Entry No. 691, the following new entry shall be added :— “691A. Special Steel Blanks.”
58. 125	Appendix 1 Part—8 Item No. 14		The existing Sub entry No. (3) of item No. 14 shall be amended to read as under :— “(3) Automatic hand knotiers/Automatic splicers including hand knotters/hand splicers.”
59. 150	Appendix 3 Part—A		After the existing Entry No. 455, the following new entry shall be added :— “455A. Silk worm (Seed/Enggs).”
60. 230	Appendix 6 List 8 Part—I		The following shall be added at the end of existing Entry No. 736 :— “excluding Load Cell”.
61. 221	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 298 ‘Maleic anhydride.’		This entry shall be a deleted.
62. 202	Appendix 6 List 4 Item No. 19 ‘Hing (Gum resin)’		This entry shall be deleted.

3. Attention is invited to the provisions contained in Paragraph 84 in Chapter VI of the Import and Export Policy regarding import of spares by Indian agents of foreign machinery/instruments manufacturers. Attention is also invited to the provisions contained in Paragraph 125 in Chapter VIII of the Import and Export Policy regarding grant of licence to Indian agents of foreign office machine manufacturers. These two paragraphs stand deleted and import of spares for meeting after sales service requirements in respect of machinery, instruments and office machines imported by or through Indian agents of foreign machinery, instruments and office machine manufacturers is to be made through the Eximscript.

4. Attention is also invited to the Hand Book of Procedures for April 1990—March, 1993, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 2-ITC(PN)/90—93 dated the 30th March, 1990, as amended.

5. The following amendments shall be made in the Hand Book of Procedures at appropriate places indicated below:—

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendment	
	(1)	(2)	(3)	(4)
1.	3	Chapter I No. of Hand Book of Procedures 1990—93 (Volume I)	The existing Paragraph 22 shall be amended to read as under:— “Food stuff etc. and provisions by Foreign Citizens 22. Food stuffs and provisions (excluding a fruit products, alcohol and tobacco) which are exempted from Customs duty in terms of Ministry of Finance (Department of Revenue) Notification No. 207/89 Customs dated 17-7-1989, as in force, by a person residing in India but not being a citizen of India, provided the aggregate c.i.f. value of such food stuffs and provisions imported in a year does not exceed Rs. 5,000/-; and the importer secures the foreign currency required for import of such food stuffs and provisions from the funds available to him in the foreign country in terms of the conditions laid down in the aforesaid Customs Notification.”	
2.	28	Chapter III Capital Goods Advertisement Procedures Paragraph 164(1)	The words “or Secretary (Textiles) in the case of Textile machinery for which the technical authority is the Textile Commissioner” inserted by Ministry of Commerce Public Notice No. 102-ITC(PN)/90—93 dated 6-12-1990, shall be substituted by the following :— “or Textile Commissioner in the case of Textile machinery.”	
3.	17	Chapter II General Licensing Procedure Re-import of Goods after repairs abroad Paragraph 85	The following shall be added after the word “licence.” appearing in the 12th line:— “The licence will be issued on surrender of valid Eximscript of equivalent value towards cost of repairs, freight and insurance.”	

6. In respect of items taken out of Open General Licence in terms of this Public Notice, imports by eligible importers shall not be allowed except to the extent of Irrevocable Letters of Credit opened and established before the date of this Public Notice for which shipments are made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice.

7. The above amendments in the Import and Export Policy and Hand Book of Procedures have been made in public interest.

D.R. MEHTA, Chief Controller of Imports & Exports

